

# バッテリーユニット BP-17 取扱説明書

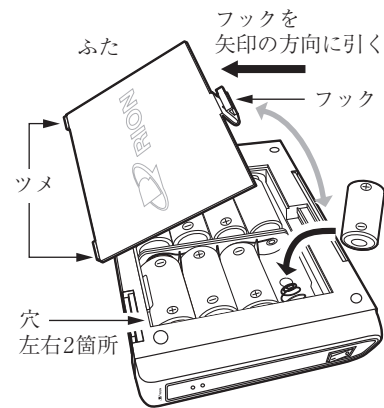
## 概要

BP-17は振動計ユニットUV-15、2チャンネルチャージアンプUV-16、インタフェースユニットUV-22、騒音計ユニットUN-14専用のバッテリーユニットです。内部に単2形乾電池を8本収納して、連結したユニットに電源を供給することができます。電池残量はフロントパネルのLEDで表示します。また、ACアダプタを接続することができます。

## 電池の入れ方

1. 電池収納部のふたのフックを矢印の方向に引いて、ふたを外します。
2. 乾電池8本を正しく入れてください。
3. ふたのツメを本体の穴に差し込んで元のとおりにおりにふたを閉めます。

連結方法は、各機種の手取説明書をご覧ください。

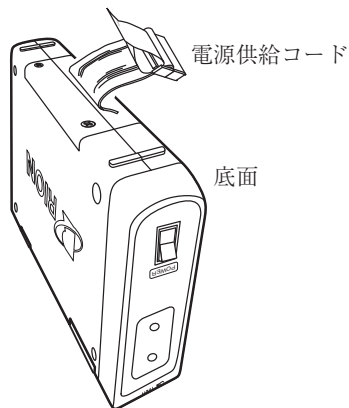
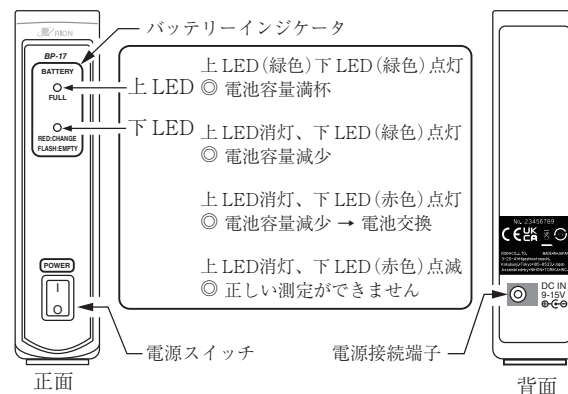


## 使用方法

1. 電源スイッチのI側を押すと接続されたユニットに電源が供給されます。
  2. O側を押すと電源が切れます。
- ※ 背面の電源接続端子に別売のACアダプタを接続しても使用できます。  
 ※ 本器には充電機能はありません。  
 ※ UN-14、UV-15、UV-16などと連結してACアダプタを使用する場合は必ずBP-17にACアダプタを接続してください。

## 重要

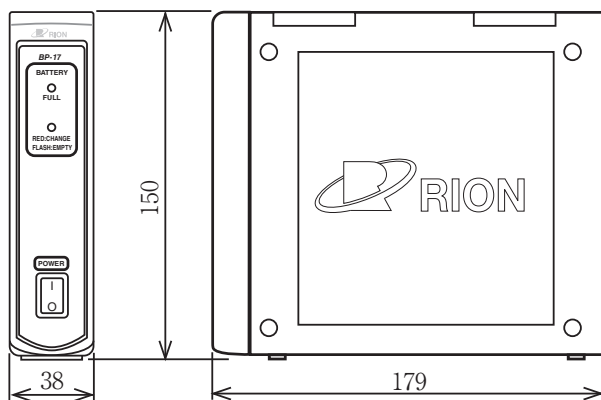
- ・ 指定のACアダプタ以外は使用しないでください。故障の原因となります。
- ・ バッテリーインジケータの上のLEDが消灯、下のLEDが赤色点灯になったらすぐに新しい電池と交換してください。電池を交換する場合は、必ず電源スイッチをOFF(Oを押す)にしてください。
- ・ 乾電池の極性「+」と「-」は間違えないよう正しく入れてください。
- ・ 8本とも同じ種類の新しい乾電池を入れてください。異なる種類や新旧混ぜての使用は故障の原因となります。
- ・ 使用しないときは、液漏れなどの防止のため電池を取り出しておいてください。
- ・ 振動の大きい場所では電池を外しておいてください。衝撃で電池が飛び出すことがあります。



バッテリーユニットBP-17は、左図のように電源供給コードは本体内部に収納されません。納入時にもこの状態で納入されます。本器を保管するときは乾電池を外して、納入時のダンボール箱に入れてください。

## 仕様

適合規格	CEマーキング、UKCAマーキング、WEEE指令、中国版RoHS
電源	単2形乾電池 8本 ACアダプタ(別売) NC-99シリーズ (ACアダプタ使用時、停電時の動作は補償できません)
接続ユニット数	乾電池使用時 合計3台まで ACアダプタ NC-99シリーズ: UV-16 16台まで UV-15、UN-14 16台までと UV-22を1台
外形寸法・質量 付属品	150mm×38mm×179mm、約1kg(アルカリ乾電池含む) 取扱説明書…1、内容品明細表兼リオン製品保証書…1、 単2形アルカリ乾電池…8、連結板…1、M3×10サラネジ…2



外形寸法図 単位: mm



リオン株式会社

<https://www.rion.co.jp/>

本社/営業部  
東京都国分寺市東元町3丁目20番41号  
〒185-8533 TEL(042)359-7887(代表)  
FAX(042)359-7458

修理・再校正のお問い合わせ窓口  
東京都八王子市兵衛2丁目22番2号  
〒192-0918 TEL(042)359-7898  
FAX(042)359-7458

西日本営業所  
大阪市北区梅田2丁目5番5号 横山ビル6F  
〒530-0001 TEL(06)6346-3671 FAX(06)6346-3673

東海営業所  
名古屋市中区丸の内2丁目3番23号 和波ビル  
〒460-0002 TEL(052)232-0470 FAX(052)232-0458

九州リオン(株)  
福岡市博多区冷泉町5番18号  
〒812-0039 TEL(092)281-5366 FAX(092)291-2847

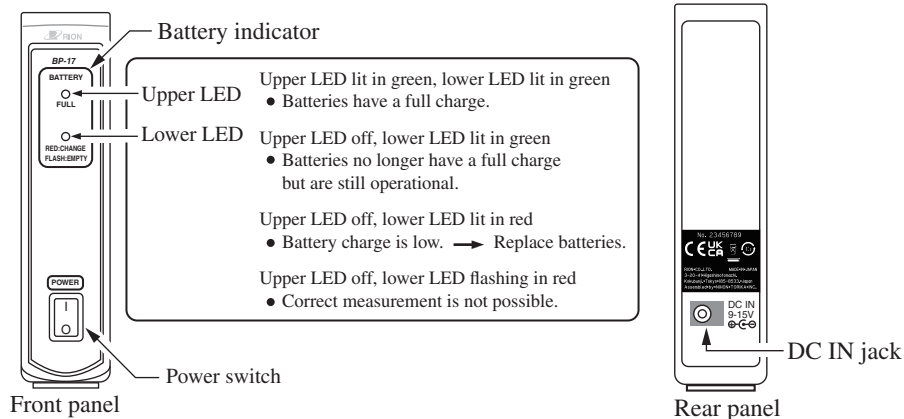
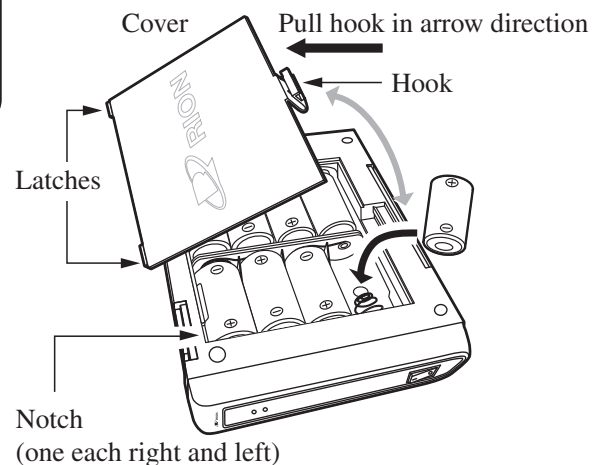
# Battery Unit BP-17 Instruction Manual

## Outline

The BP-17 is a battery unit designed specifically for use with the following products: Vibration Meter Unit UV-15, Two-Channel Charge Amplifier UV-16, Interface Unit UV-22, and Sound Level Meter Unit UN-14. The BP-17 holds eight IEC R14 (size C) batteries and can be linked to the above units to provide power. The remaining battery capacity is shown by a front-panel LED indicator. An AC adapter can also be connected to the BP-17.

## Inserting the batteries

1. Pull the hook of the battery compartment cover in the arrow direction to open the cover.
  2. Insert a set of batteries.
  3. Insert the latches of the cover into the notches on the unit, and close the cover.
- Please see the manual of each model about the connection method.



## How to use

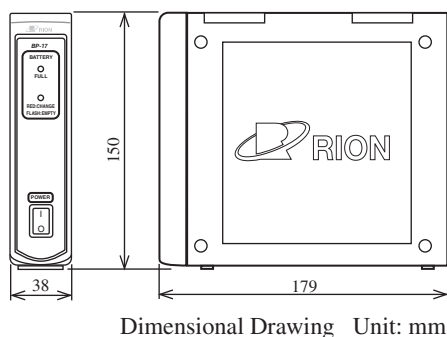
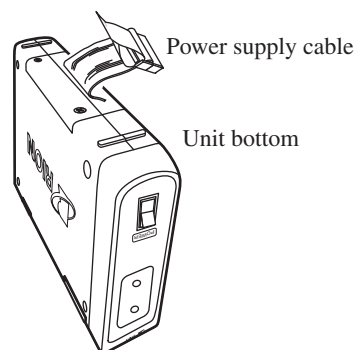
1. Setting the power switch to the “I” side causes power to be supplied to the linked unit(s).
  2. Setting the power switch to the “O” side turns the power off.
- \*The optional AC adapter can be connected to the DC IN jack on the rear of the BP-17.  
\*There is no function for charging batteries.  
\*To power a system in which the Battery Unit BP-17 is installed from an AC adapter, be sure to connect the AC adapter to the BP-17.

## Important

- Do not use any AC adapter other than the specified models. Otherwise, damage may occur.
- When the upper LED is off and the lower LED lights up in red, you should replace the batteries with a fresh set. Before replacing the batteries, be sure to set the power switch to OFF (press O side).
- When inserting batteries, do not mix up “+” and “-” polarity.
- Always replace all eight batteries together. Using a mixture of old and new batteries or batteries of a different type can lead to damage.
- When not using the unit, remove the batteries to guard against the risk of damage by leaking battery fluid.
- In locations subject to strong vibrations, remove the batteries. Otherwise the batteries may pop out due to shock impact.

## Specifications

Applicable standards	CE marking, UKCA marking, WEEE Directive, China RoHS	
Power supply	IEC LR14 (size C) batteries	8
	AC adapter (option)	NC-99 Series (When the AC adapter is used, operation during a power outage cannot be compensated for.)
Supported number of connected units	Battery-powered operation	Up to 3 units total
	AC adapter powered operation	NC-99 Series: Unit model UV-16 up to sixteen (16) units, up to sixteen (16) UV-15 or UN-14, and one UV-22
Dimensions, Weight	150 mm × 38 mm × 179 mm	Approx. 1 kg (including alkaline batteries)
Supplied accessories	Instruction manual ... 1, Inspection certificate ... 1, M3 × 10 flat-head screws ... 2 IEC LR14 (size C) batteries ... 8, Link plate ... 1	



This product can be used in any areas including residential areas.

To conform to the EU requirement of the Directive on Waste Electrical and Electronic Equipment, the symbol mark on the right is shown on the instrument.



The product described in this manual is in conformity with the following standards;  
**CE** Electrical equipment for measurement control and laboratory use.  
Note: CE requirements are met provided that a core filter is fitted to every cable.

With the Battery Unit BP-17, the power supply cable cannot be stowed inside the unit, as is evident from the illustration on the left. The unit is also delivered in this condition. To store the unit, remove the batteries and replace the unit in its cardboard box.

**RION CO., LTD.** <https://www.rion.co.jp/english/>  
3-20-41 Higashimotomachi, Kokubunji, Tokyo 185-8533, Japan